



# مشخصات فنی اسانسور

ویرایش ۱۳۹۳

شرکت صنعتی سازه

آ.م.ب.

شماره پرونده:

۱- مشخصات اسانسور:

کاربری: ..... ظرفیت: ..... کیلوگرم ..... نفر ..... طول حرکت: m: .....

سرعت کند: m/s ..... سرعت تند ( نامی ) : m/s ..... تعداد توقف: .....

آدرس محل نصب: ..... پلاک ثبتی: .....

۲- درب طبقات:

نوع درب: ..... پهنای درب: cm ..... ارتفاع مفید درب: cm .....

قفل مکانیکی درب: ..... نام تولید کننده: ..... علامت تجاری: .....

(در صورت شیشه ای بودن درب ها) نام تولید شیشه: ..... ضخامت شیشه: ..... نوع شیشه: .....

شماره های سریال قفل های مکانیکی درب:

۳- گاورنر سرعت :

نام تولید کننده : ..... علامت تجاری: ..... شماره سریال: .....

سرعت عملکرد مکانیکی: m/s .....

۴- ترمز ایمنی (پاراشوت):

نام تولید کننده : ..... علامت تجاری: ..... نوع پاراشوت : ..... ظرفیت (P+Q) kg : .....

سرعت درگیری: m/s ..... شماره سریال: ..... موقعیت نصب در کابین: .....

۵- ضربه گیرهای ته چاه:

ضربه گیر کابین: نام تولید کننده یا علامت تجاری: ..... نوع: ..... تعداد: ..... ظرفیت: kg ..... شماره های سریال: .....

ضربه گیر وزنه: نام تولید کننده یا علامت تجاری: ..... نوع: ..... تعداد: ..... ظرفیت: kg ..... شماره های سریال: .....

۶- سیستم محرکه :

تولید کننده موتور/گیربکس (در صورت وجود): ..... شماره سریال: ..... نوع: .....

علامت تجاری: ..... استارت در ساعت: ..... توان نامی: ..... ولتاژ نامی: V ..... جریان نامی: A .....

سرعت دور تند موتور: rpm ..... سرعت دور کند موتور: rpm .....

نوع گیربکس (در صورت وجود): ..... سازنده گیربکس (در صورت وجود): .....

نسبت تبدیل گیربکس (در صورت وجود): ..... نوع ترمز: .....

۷- کابین (اتاقک):

ابعاد: عرض: cm ..... عمق: cm ..... ارتفاع: cm ..... وزن تقریبی: kg .....

نوع درب کابین: ..... پهنای مفید درب کابین: cm ..... ارتفاع مفید درب کابین: cm .....

مهر و امضا مجاز شرکت

فروشنده اسانسور

تاریخ



# مشخصات فنی اسانسور

ویرایش ۱۳۹۳

شرکت مهندسی ...

آزمایش

## ۸- طنابهای فولادی:

تولید کننده: ..... تعداد: ..... رشته قطر: mm ..... بافت: ..... وزن: gr/m: .....

۹- فلکه ها: کشش:

جنس: ..... قطر: cm: ..... تعداد شیار: ..... نوع شیار: V □ U □ زیر برش: دارد □ ندارد □  
..... =  $\alpha$  (زاویه پیچش طناب فولادی). ..... =  $\gamma$  (زاویه شیار). ..... =  $\beta$  (زاویه

زیر برش)

۱۰- هرزگرد:

تولید کننده: ..... علامت تجاری: ..... شماره های سریال: .....

جنس: ..... قطر: ..... تعداد: ..... توضیحات (در صورتیکه قطر فلکه ها یکسان نیست): .....

۱۱- وزنه تعادل:

ابعاد قاب وزنه (ارتفاع X طول): cm: ..... اندازه نودانی: ..... تعداد وزنه: ..... ابعاد وزنه: .....

وزن هر عدد: kg ..... وزن قاب وزنه: kg ..... وزن کل (قاب وزنه و وزنه ها): kg: .....

۱۲- ریلهای راهنما:

تولید کننده: ..... نوع (روش ساخت): ..... نوع روغنکاری: .....

اندازه ریل راهنمای کابین mm × ضخامت تیغه mm

اندازه ریل راهنمای وزن mm × ضخامت تیغه mm

حداکثر فاصله بین تکیه گاههای ریل (براکت) کابین: cm: ..... وزنه تعادل: cm: .....

۱۳- کفشکهای راهنما:

کابین: نوع: ..... سازنده: ..... جنس کفشک: ..... جنس لنت: ..... طول لنت: .....

وزنه: نوع: ..... سازنده: ..... جنس کفشک: ..... جنس لنت: ..... طول لنت: .....

۱۴- سیستم تابلوفرمان:

نام تولید کننده: ..... علامت تجاری: ..... شماره سریال: .....

نوع سیستم: ..... پوش باتن □ کلکتیو داون □ کلکتیو سلکتیو □

نام تابلو فرمان: ..... رله ای □ الکترونیک دیجیتالی □ میکرو پروسور □

۱۵- تراولینگ کابل:

نام تولید کننده: ..... نوع: ..... تعداد و اندازه رشته ها: .....

مهر و امضا مجاز شرکت

فروشنده اسانسور

تاریخ



## مشخصات فنی اسانسور

ویرایش ۱۳۹۳

شماره ثبت شرکت: شماره

آر امین

### مشخصات اسانسور:

کاربری: ..... ظرفیت: ..... کیلوگرم ..... نفر ..... طول حرکت: m: .....  
سرعت کند: m/s ..... سرعت تند ( نامی ): m/s ..... تعداد توقف: .....  
آدرس محل نصب: ..... پلاک ثبتی: .....  
شناسه ملی اسانسور: .....

### شیشه و آینه:

ضخامت آینه داخل کابین ..... نحوه چسباندن آینه داخل کابین .....  
علامت گذاری شیشه های داخل کابین ..... علامت گذاری شیشه های داخل چاه .....

### حفاظت کابین نسبت به سرعت رو به بالا:

نام سازنده قسمت پایش: ..... سریال: ..... سرعت عملکرد (درگیری) قسمت پایش (m/s): .....  
نام سازنده قسمت عمل کننده: ..... سریال: ..... بروی کدام قطعه عمل می کند: .....

### تابلو فرمان:

علامت ازمون نوعی و تاییدیه ایمنی (..... شماره مجوز/سریال) نام تابلو: .....  
تولید کننده سیستم نجات اضطراری خودکار ( در صورت وجود:..... )

فلکه های هرزگرد: نام سازنده: ..... نام لوگو: ..... سریال: ..... نوع فلکه: .....

همسطح سازی مجدد: نحوه عملکرد مدارهای ایمنی یا رله های با کنتاکت ایمنی چگونه انجام می پذیرد .....

### عملکرد اضطراری خودکار:

تولید کننده: ..... نوع: .....

مهر و امضا مجاز شرکت

فروشنده اسانسور

تاریخ



## فرم تاییدیه اجزای آسانسور

تجدید نظر اول استاندارد ۱۳۹۳

شرکت فروشنده  
سازه آرمین

### شرکت بازرسی : سنجش سازه آرمین

بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ و دستورالعمل اجرایی مربوطه به شماره ۱۳۱/۴۱/د کلیه اجزاء و قسمت‌های مربوط به آسانسور ..... نفره با ..... کیلوگرم با تعداد توقف ..... به آدرس : .....  
..... و پلاک ثبتی ..... دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزییات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی ، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هر گونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد:

• ریل های راهنما و متعلقات آن

• گاورنر

• ترمز ایمنی

• طنابهای فولادی و سیستم تعلیق

• کابل تراولینگ

• تابلو فرمان

• قاب وزنه، وزنه ها و متعلقات آن

• قفل درب ها

• کابین و یوک آن

• ضربه گیرها

• سیستم محرکه

• فلکه های کشش و هرزگرد

شرکت فروشنده آسانسور

مهر و امضا مجاز شرکت

تاریخ: ...../...../.....



## فرم تاییدیه اجزای آسانسور

تجدید نظر اول استاندارد ۱۳۹۳

کد سند: SSA-FR-101/01  
تاریخ: ۱۳۹۳

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:

- کلیه سیم کشی ها (به استثنای تابلو فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است
  - شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
  - فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۲-۳ و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
  - منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است.
  - شرایط بازشوی درب کابین در هنگام باز کردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین می باشد.
  - طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای ۸-۷ و ۸-۱۰ و ۸-۱۱ انجام شده است.
  - سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می باشد.
  - طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریل های هادی آنها مطابق بندهای ۷-۲ و ۷-۴ و ۱۰-۲ انجام شده است.
  - طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.
  - سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.
  - کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.
  - طراحی، انتخاب، نصب و اجرای کبیه اتصالات جداسدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.
  - طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می باشد.
  - در راستای اجرای بند ۹-۸-۱ از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است.
  - محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است.
  - تکیه گاه های ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق بند ۶-۴-۱-۱ را دارند.
  - در چاه نیمه محصور که آسانسور در بیرون ساختمان واقع شده، ماشین آلات به نحوه مناسبی در برابر تأثیرات محیطی مطابق بند ۶-۴-۱-۲ محافظت شده است.
  - آینه و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت ۴ میلیمتر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن از پشت، با لایه چسب دار مطابق بند ۸-۳-۴ پوشانده شده است.
  - کبیه مدارهای ایمنی دارای اجزای الکترونیکی مطابق بند ۱۴-۱-۲-۳ و ۱۴-۱-۲-۲ و ۱۴-۲-۳ پیوست ج-۶ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ می باشد.
- همچنین شرکت طراحی و سازنده تابلو فرمان و مدارات ایمنی موارد ذیل را متعهد میگردد:
- کبیه مدارهای ایمنی دارای اجزای الکترونیکی مطابق بند ۱۴-۱-۲-۳ و ۱۴-۱-۲-۲ و پیوست ج-۶ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ می باشد.

شرکت فروشنده

آسانسور

مهر و امضا مجاز شرکت