



فرم گواهی تأییدیه کیفی قطعات
منصوبه توسط عرضه کننده آسانسور

کد مدرک : PNA-FO-77/02
تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۷/۰۶/۲۶
صفحه ۱ از ۳

شرکت بازرسی پرشین نگین اطلس

بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۱-۶۳۰۳ و دستورالعمل اجرایی مربوط به شماره ۱۳۱/۱۳۱ د، کلیه اجزاء و قسمت‌های مربوط به آسانسور..... نفره با.....تعدادتوقف به آدرس:.....

و پلاک ثبتی.....دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزییات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی (پیوست شماره ۳)، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد:

- ریل های راهنما و متعلقات آن
- گاورنر
- ترمز ایمنی
- طنابهای فولادی و سیستم تعلیق
- کابل تراولینگ
- تابلو فرمان
- قاب وزنه، وزنه ها و متعلقات آن
- قفل درب ها
- کابین و یوک آن
- ضربه گیرها
- سیستم محرکه
- فلکه های کشش و هرزگرد
- وسایل حفاظتی برای جلوگیری از اضافه سرعت کابین به سمت بالا
- سیستم نجات اضطراری خودکار

شرکت فروشنده آسانسور
تاریخ
مهر و امضاء مجاز شرکت



فرم گواهی تأییدیه کیفی قطعات
منصوبه توسط عرضه کننده آسانسور

کد مدرک : PNA-FO-77/02
تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۷/۰۶/۲۶
صفحه ۳ از ۳

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:

- کلیه سیم کشی ها (به استثنای تابلو فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است.
- شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
- فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۲-۳ و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
- منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است.
- شرایط بازشوی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین می باشد.
- طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای ۸-۷ و ۸-۱۰ و ۸-۱۱ انجام شده است.
- سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می باشد.
- طراحی و اجرای درها و چهارچوبها و ریلهای هادی آنها مطابق بندهای ۷-۲ و ۷-۴ و ۱۰-۲-۲ انجام شده است.
- طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.
- سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.
- کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.
- طراحی، انتخاب، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداشدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.
- طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می باشد.
- در راستای اجرای بند ۹-۸-۱ از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است.
- محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است.
- مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-۲-ج-۱ و بند ۱۳-۱-۳ می باشد.

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

مهر و امضا مجاز شرکت



فرم گواهی تأییدیه کیفی قطعات
منصوبه توسط عرضه کننده آسانسور

کد مدرک : PNA-FO-77/02
تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۷/۰۶/۲۶
صفحه ۳ از ۳

- تکیه گاه های ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق بند ۶-۴-۱-۱ را دارند.
- در چاه نیمه محصور که آسانسور در بیرون ساختمان واقع شده، ماشین آلات به نحو مناسبی در برابر تأثیرات محیطی مطابق بند ۶-۴-۱-۲ محافظت شده است.
- فضای ماشین آلات مطابق بند ۶-۴-۸ و اتاق ماشین آلات مطابق بند ۶-۵-۴ به طور مناسب تهویه می شود و تجهیزات برقی و ماشین آلات بصورت مناسب و عملی در برابر گرد و غبار، دودهای زیان آور و رطوبت محافظت می شوند.
- آینه و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت ۴ میلیمتر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن از پشت با لایه چسب دار مطابق بند ۸-۳-۴ پوشانده شده است.
- کلیه مدارهای ایمنی دارای اجزای الکترونیکی مطابق بند ۱۴-۱-۲-۳-۳ و ۱۴-۱-۲-۳-۲ و پیوست ج-۶ استاندارد ملی ۶۳۰۳-۱ ویرایش ۱۳۹۳ می باشد.

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

مهر و امضا مجاز شرکت