



شرکت بازرسی زاگرس تطبیق کالا

شرکت بازرسی فنی و مهندسی
زاگرس تطبیق کالا

فرم مشخصات فنی آسانسورهای
برقی بر اساس استاندارد ۱-۶۳۰۳
و دستورالعمل ۵/۱۳۱/۱۳۱

شماره پرونده:

۱- مشخصات آسانسور:

کاربری: ظرفیت: کیلوگرم نفر طول حرکت: m
سرعت کند: m/s سرعت تند (نامی): m/s تعداد توقف:
آدرس محل نصب: پلاک ثبتی:

۲- درب طبقات:

نوع درب: پهنای درب: cm ارتفاع مفید درب: cm
قفل مکانیکی درب: نام تولید کننده: علامت تجاری:
شماره های سریال قفل های مکانیکی درب:

۳- موتور سرعت:

نام تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال:
سرعت عملکرد مکانیکی: m/s

۴- ترمز ایمنی (پاراشوت):

نام تولید کننده: علامت تجاری: نوع پاراشوت: ظرفیت (P+Q): kg
سرعت درگیری: m/s شماره سریال: موقعیت نصب در کابین:

۵- ضربه گیرهای ته چاه:

ضربه گیر کابین نام تولید کننده یا علامت تجاری: نوع: تعداد: ظرفیت: kg شماره های سریال:
ضربه گیر وزنه نام تولید کننده یا علامت تجاری: نوع: تعداد: ظرفیت: kg شماره های سریال:

۶- سیستم محرکه:

تولید کننده موتور/گیربکس (در صورت وجود): شماره سریال: نوع:
علامت تجاری: استارت در ساعت: توان نامی: ولتاژ نامی: V جریان نامی: A
سرعت دور تند موتور: rpm سرعت دور کند موتور: rpm
نوع گیربکس (در صورت وجود): سازنده گیربکس (در صورت وجود):
نسبت تبدیل گیربکس (در صورت وجود): نوع ترمز:

۷- کابین (اتاقک):

ابعاد: عرض: cm عمق: cm ارتفاع: cm وزن تقریبی: kg نوع درب
کابین: پهنای مفید درب کابین: cm ارتفاع مفید درب کابین: cm



شرکت بازرسی زاگرس تطبیق کالا
 شرکت مژگان مهندسی و مشاوره
 زاگرس تطبیق کالا

فرم مشخصات فنی آسانسورهای
 برقی بر اساس استاندارد ۱-۶۳۰۳
 و دستورالعمل ۵/۱۳۱/۱۳۱

شماره پرونده:

۸- طنابهای فولادی:

تولید کننده: تعداد: رشته قطر:mm
 بافت: وزن:gr/m

۹- فلکه ها:

کش:

جنس: قطر:cm تعداد شیار: نوع شیار: U V

زیر برش: دارد ندارد

$\alpha =$ (زاویه پیچش طناب فولادی) $\gamma =$ (زاویه شیار) $\beta =$ (زاویه زیربرش)

هرزگرد:

جنس: قطر: تعداد: توضیحات (در صورتیکه قطر فلکه ها یکسان نیست):

۱۰- وزنه تعادل:

ابعاد قاب وزنه (ارتفاع X طول):cm اندازه ناودانی: تعداد وزنه: ابعاد وزنه:

وزن هر عدد:kg وزن قاب وزنه:kg وزن کل (قاب وزنه و وزنه ها):kg

۱۱- ریلهای راهنما:

تولید کننده: نوع (روش ساخت): نوع روغنکاری:

اندازه ریل راهنمای کابین mm X ضخامت تیغه mm

اندازه ریل راهنمای وزن mm X ضخامت تیغه mm

حداکثر فاصله بین تکیه گاههای ریل (براکت) کابین:cm وزنه تعادل:cm

۱۲- کفشکهای راهنما:

کابین: نوع: سازنده: جنس کفشک: جنس لنت: طول لنت:

وزنه: نوع: سازنده: جنس کفشک: جنس لنت: طول لنت:

۱۳- سیستم تابلو فرمان:

تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال:

نوع سیستم: پوش باتن کلکتیو داون کلکتیو سلکتیو

نوع تابلو فرمان: رله ای الکترونیک دیجیتال میکروپروسور

۱۴- تراولینگ کابل:

تولید کننده: نوع: تعداد و اندازه رشته ها:



شرکت بازرسی زاگروس تطبیق کالا

شرکت بازرسی زاگروس
زاگروس تطبیق کالا

فرم مشخصات فنی آسانسورهای
برقی بر اساس استاندارد ۱-۶۳۰۳
و دستورالعمل ۵/۱۳۱/۱۳۱

شماره پرونده:

۱۵- وسایل حفاظتی برای جلوگیری از اضافه سرعت کابین به سمت بالا دارد ندارد

نام سازنده قسمت پایش: سریال: سرعت عملکرد (درگیری) قسمت پایش: m/s

نام سازنده قسمت عمل کننده: سریال: جرم مجاز: بر روی کدام قطعه عمل می کند:

۱۶- سیستم نجات اضطراری خودکار دارد ندارد

۱۷- دیوار کابین شیشه ای می باشد نمی باشد

جنس شیشه: نام سازنده: ابعاد شیشه: ضخامت شیشه:

۱۸- درب طبقه شیشه ای می باشد نمی باشد

جنس شیشه: نام سازنده: ابعاد شیشه: ضخامت شیشه:

۱۹- تابلو فرمان

تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال:

۲۰- هرزگردها

هرزگرد ۱: جنس: قطر: نام تولید کننده: شماره سریال:

هرزگرد ۲: جنس: قطر: نام تولید کننده: شماره سریال:

هرزگرد ۳: جنس: قطر: نام تولید کننده: شماره سریال:

هرزگرد ۴: جنس: قطر: نام تولید کننده: شماره سریال:

هرزگرد ۵: جنس: قطر: نام تولید کننده: شماره سریال:

مهر و امضا مجاز

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ:

شماره پرونده :	گواهی خود اظهاری تأییدیه اجزا آسانسورهای برقی صفحه ۱ از ۴	شرکت بازرسی
----------------------	---	-------------------

شرکت بازرسی

بدینوسیله گواهی می‌گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۱-۶۳۰۳-۱ ویرایش ۱۳۹۳، کلیه اجزاء و قسمت‌های مربوط به آسانسور نفره با تعداد توقف به آدرس: دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزییات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می‌باشد:

- ریل های راهنما و متعلقات آن
- گاورنر
- ترمز ایمنی
- طنابهای فولادی و سیستم تعلیق
- کابل تراولینگ
- تابلو فرمان
- قاب وزنه، وزنه ها و متعلقات آن
- قفل درب ها
- کابین و یوک آن
- ضربه گیرها
- سیستم محرکه
- فلکه های کشش و هرزگرد

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

مهر و امضا مجاز شرکت

شماره پرونده :	گواهی خود اظهاری تأییدیه اجزا آسانسورهای برقی صفحه ۲ از ۴	شرکت بازرسی
----------------------	---	-------------------

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد :

- کلیه سیم کشی ها (به استثنای تابلو فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است.
- شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
- فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۳ و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
- منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است.
- شرایط بازشوی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین می باشد.
- طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای ۸-۷ و ۸-۱۰ و ۸-۱۱ انجام شده است.
- سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می باشد.
- طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریلهای هادی آنها مطابق بندهای ۷-۲ و ۷-۴ و ۱۰-۲-۲ انجام شده است.
- طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.
- سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.
- کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.
- طراحی ، انتخاب ، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداشدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.
- طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می باشد.
- در راستای اجرای بند ۹-۸-۱ از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است.
- محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است.
- مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-۲ ج-۱ و بند ۱۳-۱-۳ می باشد.

شرکت فروشنده آسانسور
تاریخ
مهر و امضا مجاز شرکت

شماره پرونده :	گواهی خود اظهاری نابیده اجزا آسانسورهای برقی صفحه ۳ از ۴	شرکت بازرسی
----------------------	--	-------------------

- تکیه گاه های ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق بند ۶-۴-۱-۱ را دارند.
- در چاه نیمه محصور که آسانسور در بیرون ساختمان واقع شده، ماشین آلات به نحو مناسبی در برابر تأثیرات محیطی مطابق بند ۶-۴-۱-۲ محافظت شده است.
- فضای ماشین آلات مطابق بند ۶-۴-۸ و اتاق ماشین آلات مطابق بند ۶-۵-۴ به طور مناسب تهویه می شود و تجهیزات برقی و ماشین آلات بصورت مناسب و عملی در برابر گرد و غبار، دودهای زیان آور و رطوبت محافظت می شوند.
- آینه و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت ۴ میلیمتر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن از پشت با لایه چسب دار مطابق بند ۸-۳-۴ پوشانده شده است.
- کلیه مدارهای ایمنی دارای اجزای الکترونیکی مطابق بند ۱۴-۱-۲-۳-۳ و ۱۴-۱-۲-۳-۲ و پیوست ج-۶ استاندارد ملی ۱ ۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ می باشد.

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

مهر و امضا مجاز شرکت