

شماره پرونده:	فرم مشخصات فنی آسانسورهای برقی صفحه ۱ از ۳	شرکت بازرسی پارس سامان طوس
شماره تجدید نظر: ۰۱ تاریخ تجدید نظر: ۹۴/۰۳/۲۰		

۱- مشخصات آسانسور:

کاربری: ظرفیت: کیلوگرم نفر طول حرکت: m
 سرعت کند: m/s سرعت تند (نامی): m/s تعداد توقف:
 آدرس محل نصب: پلاک ثبتی:

۲- درب طبقات:

نوع درب: پهنای درب: cm ارتفاع مفید درب: cm
 قفل مکانیکی درب: نام تولید کننده: علامت تجاری:
 شماره های سریال قفل های مکانیکی درب:

۳- گاورنر سرعت:

نام تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال:
 سرعت عملکرد مکانیکی: m/s

۴- ترمز ایمنی (پاراشوت):

نام تولید کننده: علامت تجاری: نوع پاراشوت: ظرفیت kg (P+Q)
 سرعت درگیری: m/s شماره سریال: موقعیت نصب در کابین:

۵- ضربه گیرهای ته چاه:

ضربه گیر کابین نام تولید کننده یا علامت تجاری: نوع: تعداد: ظرفیت: kg شماره های سریال:
 ضربه گیر وزنه نام تولید کننده یا علامت تجاری: نوع: تعداد: ظرفیت: kg شماره های سریال:

۶- سیستم محرکه:

تولید کننده موتور/گیربکس (در صورت وجود): شماره سریال: نوع:
 علامت تجاری: استارت در ساعت: توان نامی: ولتاژ نامی: V جریان نامی: A
 سرعت دور تند موتور: rpm سرعت دور کند موتور: rpm
 نوع گیربکس (در صورت وجود): سازنده گیربکس (در صورت وجود):
 نسبت تبدیل گیربکس (در صورت وجود): نوع ترمز:

۷- کابین (اتاقک):

ابعاد: عرض: cm عمق: cm ارتفاع: cm وزن تقریبی: kg نوع درب: مهر و امضا مجاز
 کابین: پهنای مفید درب کابین: cm ارتفاع مفید درب کابین: cm
 شرکت فروشنده آسانسور
 تاریخ

نیمت کنترل

کد فرم: PSF-WI/20-06

ویرایش: ۵

وضعیت اعتبار:

شماره پرونده:	فرم مشخصات فنی آسانسورهای برقی صفحه ۲ از ۳	شرکت بازرسی پارس سامان طوس
شماره تجدید نظر: ۰۱		
تاریخ تجدید نظر: ۹۴/۰۲/۲۰		

۸- طنابهای فولادی:

تولید کننده: تعداد: رشته قطر: mm.....

بافت: وزن: gr/m.....

۹- فلکه ها:

کشش:

جنس: قطر: cm..... تعداد شیار: نوع شیار: $V \square U \square$

زیر برش: دارد ندارد

(زاویه پیچش طناب فولادی) $\alpha =$ (زاویه شیار) $\gamma =$ (زاویه زیربرش) $\beta =$

هرزگرد: تولید کننده: علامت تجاری: شرکت سازنده: شماره سریال:

جنس: قطر: تعداد: توضیحات (در صورتیکه قطر فلکه ها یکسان نیست):

۱۰- وزنه تعادل:

ابعاد قاب وزنه (ارتفاع \times طول): mm..... اندازه ناودانی: تعداد وزنه: ابعاد

وزنه:

وزن هر عدد: kg..... وزن قاب وزنه: kg..... وزن کل (قاب وزنه و وزنه ها): kg.....

۱۱- ریلهای راهنما:

تولید کننده: نوع (روش ساخت): نوع روغنکاری:

اندازه ریل راهنمای کابین \times mm ضخامت تیغه mm

اندازه ریل راهنمای وزن \times mm ضخامت تیغه mm

حداکثر فاصله بین تکیه گاههای ریل (براکت) کابین: Cm..... وزنه تعادل: Cm.....

۱۲- کفشکهای راهنما:

کابین: نوع: سازنده: جنس کفشک: جنس لنت: طول لنت:

وزنه: نوع: سازنده: جنس کفشک: جنس لنت: طول لنت:

۱۳- سیستم تابلو فرمان: تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال:

نوع سیستم: پوش باتن کلکتیو داون کلکتیو سلکتیو

نوع تابلو فرمان: رله ای الکترونیک دیجیتال میکروپروسسور

۱۴- تراولینگ کابل:

تولید کننده: نوع: تعداد و اندازه رشته ها:

مهر و امضا مجاز

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

وضعیت اعتبار: **تعمیر گتسرل**

کد فرم: PSF-WI/20-06

ویرایش: ۵

شماره پرونده:	فرم ضمیمه مشخصات فنی آسانسورهای برقی (ویرایش ملی سال ۹۳) صفحه ۳ از ۳	شرکت بازرسی پارس سامان طوس
شماره تجدید نظر: ۰۱		
تاریخ تجدید نظر: ۹۴/۰۳/۲۰		

۱۵- درایو:

نام تولیدکننده:

۱۶- وسایل جلوگیری از اضافه سرعت به سمت بالا: N/A

محل نصب وسیله: کابین وزینه تعادل - کششی طناب های اصلی یا جبران کننده فلکه کشش موتور

نام سازنده: علامت تجاری: شماره سریال:

۱-۱۶ وسیله پایش سرعت N/A

نام تولیدکننده: علامت تجاری: شماره سریال:

سرعت عملکرد مکانیکی: M/S:

مهر و امضا مجاز

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

نهایت کنترل

وضعیت اعتبار:

کد فرم: PSF-WI/20-03

ویرایش: ۵

گواهی خود اظهاری تائیدیه اجزا آسانسورهای برقی صفحه ۱ از ۳	شماره پرونده: شماره تجدید نظر: ۰۱ تاریخ تجدید نظر: ۹۴/۳/۲۰	شرکت بازرسی پارس سامان طوس
<p>شرکت بازرسی پارس سامان طوس</p> <p>بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۶۲۰۳-۱ و دستورالعمل اجرایی مربوطه به شماره ۱۳۱/۴۱/دکلیه اجزاء و قسمتهای مربوطه آسانسور.....نقره با.....تعداد توقف..... به آدرس:.....</p> <p>و پلاک ثبتی..... دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزییات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد:</p> <p>ریل های راهنما و متعلقات آن گاورنر ترمز ایمنی طنابهای فولادی و سیستم تعلیق کابل تراولینگ تابلو فرمان قاب وزنه، وزنه ها و متعلقات آن قفل درب ها کابین و بوک آن ضربه گیرها سیستم محرکه فلکه های کشش و هرزگرد</p> <p>مهر و امضا مجاز شرکت فروشنده آسانسور تاریخ</p>		

<p>شماره پرونده : شماره تجدید نظر : ۰۱ تاریخ تجدید نظر : ۹۴/۳/۲۰</p>	<p>گواهی خود اظهاری تائیدیه اجزا آسانسورهای برقی صفحه ۲ از ۳</p>	<p>شرکت بازرسی پارس سامان طوس</p>
--	--	-----------------------------------

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد :

- کلیه سیم کشی ها (به استثنای کابل های فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است.
- شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
- فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۲-۳ و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
- منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است.
- شرایط بازشوی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱-۸ تامین می باشد.
- طراحی درب کلین و لته های آن مطابق بندهای ۸-۷ و ۸-۱۰ و ۸-۱۱ انجام شده است.
- سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می باشد.
- طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریلهای هادی آنها مطابق بندهای ۷-۲ و ۷-۴ و ۱۰-۲-۲ انجام شده است.
- طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.
- سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.
- کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.
- طراحی ، انتخاب ، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداشدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.
- طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می باشد.
- در راستای اجرای بند ۹-۸-۶-۱ از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است.
- محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است.
- مقاومت عایقی مدارهای مختلف پیوست ت - ۲ - ج - ۱ و بند ۱۳ - ۱ - ۳ می باشد .

مهر و امضا مجاز

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

شماره پرونده: شماره تجدید نظر: ۰۱ تاریخ تجدید نظر: ۹۴/۰۳/۲۰	فرم ضمیمه تاییدیه اجزا آسانسورهای برقی (ویرایش ملی سال ۹۳) صفحه ۳ از ۳	شرکت بازرسی پارس سامان طوس
---	--	-----------------------------------

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:

- ضریب اطمینان طناب های فولادی گاورنر مطابق بند ۹-۹-۶-۲ و حداقل ۸ می باشد.
- آینه و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و یا سقف کابین دارای حداقل ۴ میلی متر ضخامت بوده است و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن مطابق بند ۸-۳-۴ از پشت به صورت کاملا چسب کاری شده است (در صورت استفاده)
- شرایط ریل های استفاده شده به صورت ورق های فلزی مطابق بند ۱۰-۲-۳ رعایت شده است. (در صورت وجود)
- تجهیزات استفاده شده در فضای باز مطابق با بند ۶-۴-۱-۲ و ۶-۴-۸ در برابر تاثیرات محیطی به صورت مناسب محافظت شده است. (در صورت وجود)
- کلیه مدارهای ایمنی دارای اجزای الکتریکی مطابق با بند ۱۴-۱-۲-۳-۳- و ۱۴-۱-۲-۳-۲ و پیوست ج - ۶ استاندارد ملی ۱-۶۳۰۳ ویرایش ۱۳۹۳ می باشد.
- تکیه گاه ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق بند ۶-۴-۱-۱ را دارند.

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ:

مهر و امضا