

کد سند: FR-ABI-011-01
 تاریخ تجدیدنظر: ۹۶/۱۱/۰۸
 شماره صفحه: ۱ از ۲

فرم مشخصات فنی آسانسورهای برقی



پستاد صنعت ایران خراسان

شماره پرونده:

مشخصات فنی آسانسور

۱- مشخصات آسانسور

کاربری: ظرفیت: کیلوگرم نفر طول حرکت: m
 سرعت کند: m/s سرعت تند (نامی): m/s تعداد توقف:
 آدرس محل نصب:
 پلاک ثابتی:

۲- درب طبقات:

نوع درب: پهنای درب: cm ارتفاع مفید درب: cm
 قفل مکانیکی درب: نام تولید کننده: علامت تجاری:
 شماره های سریال قفل های مکانیکی درب:

۳- گاورنر سرعت:

نام تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال:
 سرعت عملکرد مکانیکی: m/s

۴- ترمز ایمنی (پاراشوت):

نام تولید کننده: علامت تجاری: نوع پاراشوت: ظرفیت (P+Q): kg
 سرعت درگیری: m/s شماره سریال: موقعیت نصب در کابین:

۵- ضربهگیرهای ته چاه:

ضربهگیر کابین نام تولید کننده یا علامت تجاری: نوع: تعداد: ظرفیت: kg شماره های سریال:
 ضربهگیر وزنه نام تولید کننده یا علامت تجاری: نوع: تعداد: ظرفیت: kg شماره های سریال:

۶- سیستم محرکه:

تولید کننده موتور/گیربکس (در صورت وجود): شماره سریال: نوع:
 علامت تجاری: استارت در ساعت: توان نامی: ولتاژ نامی: V
 جریان نامی: A سرعت دور تند موتور: rpm سرعت دور کند موتور: rpm
 نوع گیربکس (در صورت وجود): سازنده گیربکس (در صورت وجود):
 نسبت تبدیل گیربکس (در صورت وجود): نوع ترمز:

۷- کابین (اتاقک):

ابعاد: عرض: cm عمق: cm ارتفاع: cm وزن تقریبی: kg
 نوع درب کابین: پهنای مفید درب کابین: cm ارتفاع مفید درب کابین: cm

۸- طنابهای فولادی:

تولید کننده: تعداد: رشته قطر: mm بافت: وزن: gr/m



سازمان راه‌آهن ایران

فرم مشخصات فنی آسانسورهای برقی

کد سند: FR-ABI-011-01

تاریخ تجدیدنظر: ۹۶/۱۱/۰۸

شماره صفحه: ۲ از ۲

شماره پرونده:

۹- فلکه های کشش:

جنس: قطر: cm تعداد شیار: نوع شیار: $V \square U \square$

زیر برش: دارد ندارد

α : (زاویه پیچش طناب فولادی) γ : (زاویه شیار) β : (زاویه زیربرش)

۱۰- هرزگرد:

تولید کننده: علامت تجاری: شماره های سریال: جنس:

قطر: تعداد: توضیحات (در صورتیکه قطر فلکه ها یکسان نیست):

۱۱- وزنه تعادل:

ابعاد قاب وزنه (ارتفاع \times طول): cm اندازه ناودانی: تعداد وزنه: ابعاد وزنه:

وزن هر عدد: kg وزن قاب وزنه: kg وزن کل (قاب وزنه و وزنه ها): kg

۱۲- ریل‌های راهنما:

تولید کننده: نوع (روش ساخت): نوع روغنکاری:

اندازه ریل راهنمای کابین mm \times ضخامت تیغه mm

اندازه ریل راهنمای وزن mm \times ضخامت تیغه mm

حداکثر فاصله بین تکیه گاههای ریل (براکت) کابین: Cm وزنه تعادل: Cm

۱۳- کفشکهای راهنما

کابین: نوع: سازنده: جنس کفشک: جنس لنت: طول لنت:

وزنه: نوع: سازنده: جنس کفشک: جنس لنت: طول لنت:

۱۴- سیستم تابلو فرمان:

تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال:

نوع سیستم: پوش باتن کلکتیوداون کلکتیوسلکتیو

نوع تابلو فرمان: رله ای الکترونیک دیجیتالی میکروپروسسور


۱۵- تراولینگ کابل:

تولید کننده: نوع: تعداد و اندازه رشته ها:

مهر و امضا مجاز

شرکت تخصصه آسانسور

تاریخ:

کد سند: FR-ABI-010-01 تاریخ تجدیدنظر: ۹۶/۱۱/۰۸ شماره صفحه: ۱ از ۲	<h2>فرم تاییدیه اجزا آسانسورهای برقی</h2>	 بهداشت، کار و رفاه اجتماعی ایران
---	---	---

شماره پرونده:

بدینوسیله گواهی می‌گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۶۳۰۳-۱ و دستورالعمل اجرایی مربوطه به شماره ۱۳۱/۱۳۱/د، کلیه اجزاء و قسمت‌های مربوط به آسانسور نفره با تعداد توقف به آدرس

و پلاک ثبتی

دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزئیات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی (پیوست شماره ۳)، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می‌باشد:

- ریل‌های راهنما و متعلقات آن

- گاورنر

- ترمز ایمنی

- طناب‌های فولادی و سیستم تعلیق

- کابل تراولینگ

- تابلو فرمان

- قاب وزنه، وزنه‌ها و متعلقات آن

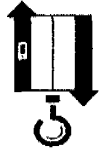
- قفل درب‌ها

- کابین و یوک آن

- ضربه گیرها

- سیستم محرکه

- فلکه‌های کشش و هرزگرد



بهداشت و ایمنی کارکنان

فرم تاییدیه اجزا آسانسورهای برقی

کد سند: FR-ABI-010-01

تاریخ تجدیدنظر: ۹۶/۱۱/۰۸

شماره صفحه: ۲ از ۲

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می‌گردد:

- کلیه سیم‌کشی‌ها (به استثنای کابل‌های فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است.
- شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
- فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۲-۳ و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
- منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است.
- شرایط بازشوی درب کابین در هنگام باز کردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین می‌باشد.
- طراحی درب کابین و لته‌های آن مطابق بندهای ۸-۷ و ۸-۱۰ و ۸-۱۱ انجام شده است.
- سرعت و انرژی جنبشی درب‌های طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می‌باشد.
- طراحی و اجرای درب‌ها و چهارچوب‌ها و ریل‌های هادی آنها مطابق بندهای ۷-۲ و ۷-۴ و ۱۰-۲-۲ انجام شده است.
- طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.
- سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.
- کلیه جوشکاری‌های سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.
- طراحی، انتخاب، نصب و اجرای کلیه اتصالات جدا شدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.
- طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می‌باشد.
- در راستای اجرای بند ۹-۸-۱-۶ از فک‌های ترمز ایمنی به عنوان کفشک‌های راهنما استفاده نشده است.
- محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است.
- مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-۲-ج-۱ و بند ۱۳-۱-۳ می‌باشد.

شرکت عرضه کننده آسانسور

تاریخ:

مهر و امضا